

**Dichiarazione relativa all'assunzione nell'anno 2022 di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, con indicazione dei compensi spettanti - art. 14 d.lgs. 33/2013**

1) Io sottoscritta Alessandra Tadini

**DICHIARO**

*(compilare o spuntare la voce che interessa)*

| <b>2) CARICHE ASSUNTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI</b> |   |                                   |                           |                                   |
|--|---|-----------------------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| <b>Soggetto conferente</b>                               | <b>Tipologia incarico/consulenza/carica</b> | <b>Data conferimento incarico</b> | <b>Data fine incarico</b> | <b>Compenso lordo corrisposto</b> |
|  |   |                                   |                           |                                   |
|  |   |                                   |                           |                                   |

di non avere assunto cariche presso enti pubblici e privati

| <b>3) ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA</b> |   |                                   |                           |                                   |
|---|---|-----------------------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| <b>Soggetto conferente</b>  | <b>Tipologia incarico/consulenza/carica</b> | <b>Data conferimento incarico</b> | <b>Data fine incarico</b> | <b>Compenso lordo corrisposto</b> |
|   |   |                                   |                           |                                   |
|   |   |                                   |                           |                                   |

di non avere assunto altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

**COMUNICO**

ai sensi dell'art.14 comma 1-ter del D.Lgs. 33/2013 che gli **emolumenti complessivi percepiti nell'anno 2022 a carico della finanza pubblica** (includere il reddito da lavoro dipendente percepito da Città metropolitana; escludere i compensi corrisposti da privati indicati eventualmente al punto 2) ammontano a € **95.115,39 lordi annui**.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 28/03/2023

Firmato: Alessandra Tadini